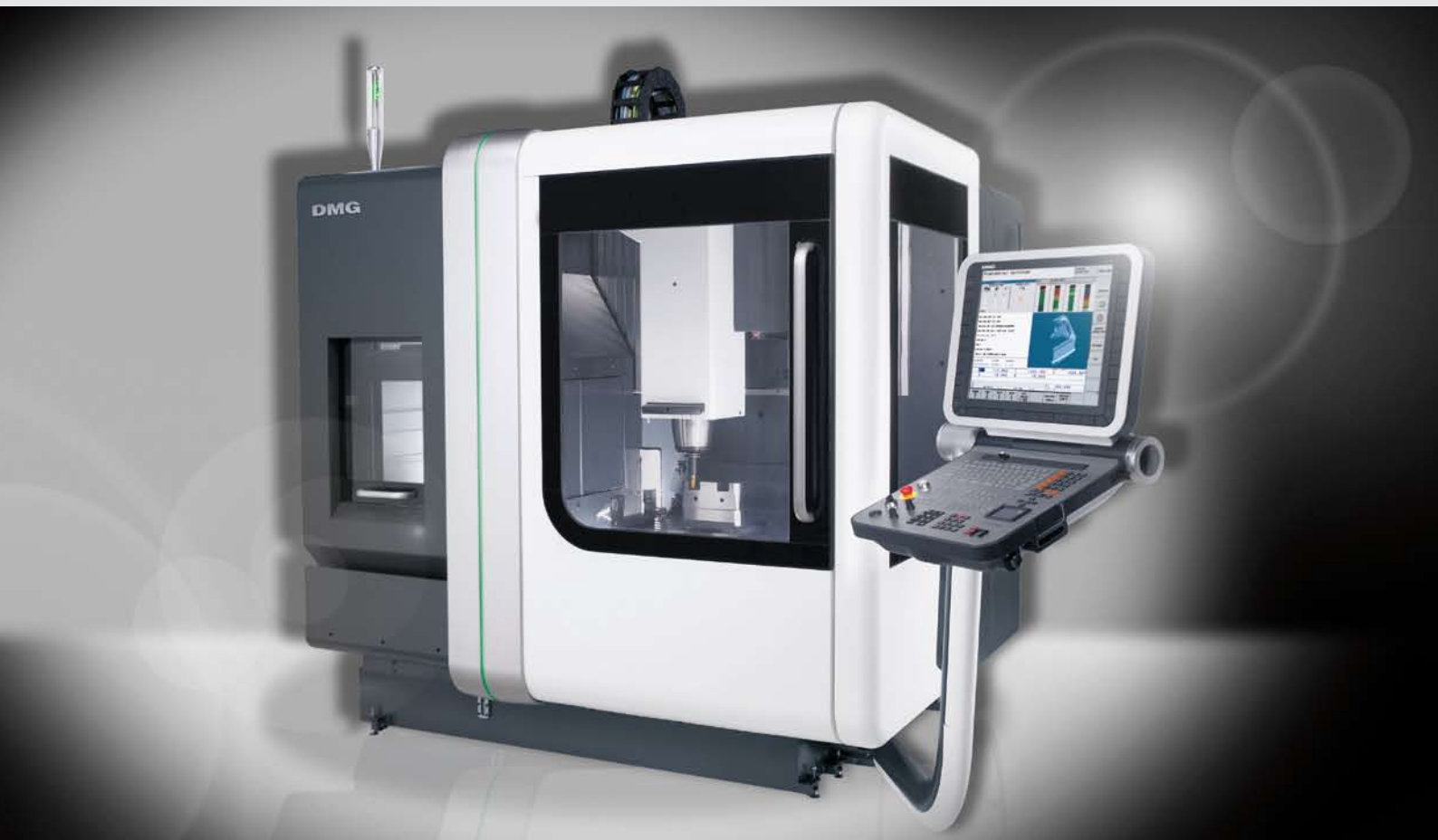


Vorsprung durch Qualität und Flexibilität!

Ganzheitliche Prozesslösungen für kundenspezifische Produkte.

■ Großkabinen ■ Kompaktkabinen ■ Schaltschränke/Bedienpulte ■ Klemmenkästen ■ Sondergehäuse ■ Speziallösungen



Faszinierende Lösungen für Ihren Erfolg!

Mit Erfahrung und Kompetenz entwickeln wir individuelle Produkte in Metall.

Vor über 55 Jahren gegründet, hat sich die Unternehmensgruppe Bader auf die kundenspezifische Fertigung von Kompaktkabinen, Schaltschränken/Bedienpulten, Klemmenkästen und Sondergehäusen spezialisiert. Mit der Eingliederung der ALVO Metallbearbeitung GmbH im Jahre 2009 erweiterte die Bader Gruppe ihre Kernkompetenzen um Großkabinen und Speziallösungen.

Basierend auf unseren Werten Qualität, Flexibilität und Kundenorientierung, entwickeln wir individuelle Lösungen in Stahl, Edelstahl und Aluminium.

Qualität verstehen wir dabei als Unternehmenswert, der über die Produkte hinaus konsequent alle Unternehmensleistungen umfasst. Gerade bei Produkten mit seriellem Charakter genießt bei uns die Reproduzierbarkeit von Qualität und Oberflächenfinish höchste Priorität.

Diesen Anspruch sichern wir durch die vernetzten Bader Prozesslösungen ab.

Mit über 500 Mitarbeitern an vier Standorten in Deutschland und einem Werk in Ungarn realisieren wir mit einem überzeugenden Preis-/Leistungsverhältnis bevorzugt Projekte mit hohen Stückzahlen.

Unsere modernsten Fertigungsanlagen und ganzheitlichen Prozesslösungen sind Voraussetzung für höchste Qualität.

Unser routiniertes Team an Ingenieuren und Technikern unterstützt Sie bereits in der Planungsphase, um auf Grundlage bester technischer Voraussetzungen faszinierende Produkte von hoher Funktionalität und Qualität zu fertigen.

Integrierte Branchen-Systemlösungen:

- **Maschinenbau**
- **Werkzeugmaschinenbau**
- **Lebensmittelindustrie**
- **Kunststoffindustrie**
- **Gießereimaschinen**
- **Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie**
- **Elektrotechnik**
- **Medizintechnik**
- **Umwelttechnik**
- **Druck- und Papiertechnik**
- **Transporttechnik**
- **Klimatechnik**





Senden

1952 durch Wilhelm Bader gegründet, verfügt der Standort Senden heute über rund 12.000 m² Produktionsfläche für die Konstruktion, Entwicklung und Fertigung von Gehäusen, Maschinenverkleidungen, Bedienpulten und Klemmenkästen und ist Hauptsitz der Bader Gruppe.



Babenhausen

Der Standort Babenhausen im Allgäu wurde 1977 gegründet und bietet heute auf rund 6.000 m² Produktionsfläche ideale Voraussetzungen für die Konstruktion und Fertigung von Maschinenverkleidungen.



Schorndorf

Durch ALVO im Jahre 1990 in Schorndorf bei Stuttgart gegründet, stellen wir heute auf einer Produktionsfläche von ca. 5.500 m² großvolumige Maschinenverkleidungen und Metallkomponenten her.



Wachau

Seit 1992 werden in Wachau bei Dresden auf einer Fläche von ca. 10.000 m² die Konstruktion und Herstellung von großen und komplexen Metallteilen und Maschinenverkleidungen in hoher Stückzahl realisiert.



Pécs/Ungarn

Seit Gründung im Jahre 1992 hat sich der Standort Pécs in Ungarn zu einem Unternehmen mit über 15.000 m² Fläche für die Konstruktion und Serienfertigung von Gehäusen und Maschinenverkleidungen entwickelt.





„Unsere Unternehmensgruppe ist auf individuelle, technisch komplexe Lösungen auch in großen Stückzahlen spezialisiert, die wir mit überzeugender Wirtschaftlichkeit fertigen.“

Anton Seitz, Geschäftsführer

Kombinierte Stanz-Laseranlage für hochpräzise, wirtschaftliche Zuschnitte.



4

Automatisiertes Abkantzentrum für höchste Wiederholgenauigkeiten.



Höchste Qualität durch modernste Fertigungsstandorte!

Ihre Technologie verpacken wir in erstklassige Qualität.

Die Produkte der Bader Gruppe stehen für höchste Qualität. Um diese sicherzustellen, investieren wir in den Produktionsstandorten kontinuierlich in modernste Fertigungseinrichtungen.

Die Fertigung umfasst die Arbeitsschritte Zuschnitt mittels Laser oder Stanzen, Biegen oder Kanten sowie die Verbindungstechnik mittels Schweißen, Nieten oder Clinchen.

Die Qualität und Genauigkeit wird durch Vorrichtungen aus dem eigenen Werkzeugbau garantiert. Die Oberflächenbehandlung findet flexibel nach den Vorgaben unserer Kunden statt.

In weiteren Prozessschritten erfolgt die Vormontage nach Ihren Wünschen, die Installation der elektrischen, pneumatischen und hydraulischen Elemente sowie die Endmontage bei uns in den Werken oder direkt bei Ihnen vor Ort.

Der Maschinenpark der Bader Gruppe:

- **Neueste Laser- und Stanz-Laser-Kombinationen, auch für den Zuschnitt von Überformaten bis 4 x 2 m prädestiniert.**
- **Moderne Abkantmaschinen auch in automatisierter Form, sowie für Überlängen geeignet.**
- **CNC-Rundbiegemaschinen.**
- **Zeitgemäße Roboterschweißzentren.**
- **Hochwertige Schweißanlagen für unterschiedliche Schweißverfahren.**
- **Maschinen für Verbindungsprozesse wie Clinchen oder Nieten.**
- **Schleifmaschinen und Kugelstrahlgeräte für hochwertigste Oberflächenbearbeitung unter anderem für Edelstahlbearbeitung.**
- **Computergesteuerte Bolzensetzgeräte.**
- **Fortschrittliche Lackieranlagen für Pulverbeschichtung und falls gewünscht auch für die Nasslackierung.**
- **Automatisierte 3D-Dichtungsschäumenanlagen.**

Einsatz vielfältiger Schweißtechnologien für die Verarbeitung von Feinblech, Stahl, Edelstahl und Aluminium.



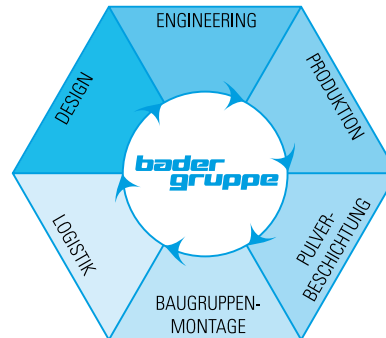
Ganzheitliche Prozesslösungen für höchste Wirtschaftlichkeit!

Professionelle Leistungen von Design bis Logistik.

Gerade bei der Entwicklung und Fertigung individueller, kundenspezifischer Lösungen ist eine effizient vernetzte Prozesskette von entscheidender Bedeutung für höchste Wirtschaftlichkeit.

Unsere Unternehmensgruppe hat in den letzten Jahren konsequent in die Qualität aller Leistungsmodule investiert. Heute bieten wir Ihnen Lösungen an, die von Produktdesign bis Logistik keine Wünsche offen lassen. Begleitet werden Sie von erfahrenen Produktmanagern, die für die Termintreue und Qualität aller Aufträge in den gesamten Prozesslösungsschritten Verantwortung tragen.

Unter Fertigungskompetenz verstehen wir die Realisierung aller wesentlichen Prozesse in den Unternehmen selbst. So verfügen wir auch über eine eigene, hochmoderne Lack- und Pulverbeschichtungsanlage, die uns jede denkbare Flexibilität eröffnet. Mit der Erweiterung unserer Leistungen durch die komplette Montage von Baugruppen und Komponenten haben wir unsere Vision ganzheitlicher Prozesslösungen realisiert.



Vorteile der Bader Prozesslösungen:

- Integrierte Leistungsmodule für schnellste Prozessabläufe.
- Überzeugende Wirtschaftlichkeit in allen Projektschritten.
- Vernetztes Qualitätsmanagement in Produkt- und Dienstleistungen.



Unsere Prozesse sind selbstverständlich zertifiziert.

Design

Bader entwickelt und fertigt nach Ihren Designstudien. Auf Wunsch realisieren wir Ihre Visionen auch gerne mit unseren Produktdesign-Partnern.



Engineering

Unser erfahrenes Konstruktions-Team setzt ästhetische Designstudien in hochfunktionelle, wirtschaftliche Maschinenkonzepte mit 3D-CAD-Systemen um.



Produktion

Unsere automatisierten Stanz- und Lasermaschinen sowie modernste, effiziente Abkantpressen garantieren höchste Qualität.





„Nur mit perfekt abgestimmten Prozessen lassen sich individuelle Premium-Produkte kostenoptimiert realisieren.“

Karl Schmidberger, Technischer Geschäftsführer

Pulverbeschichtung

Unsere farbflexible Pulverbeschichtungsanlage mit vollautomatisierter Auftragssteuerung ermöglicht ein überragendes Oberflächenfinish.

Baugruppen-Montage

Höchste Effizienz leisten unsere erfahrenen Montage-Teams. In Verbindung mit modernen Montagegestellen entlasten wir Ihre Montagelinie.

Logistik

Termintreue ist Standard. Bader verfügt über einen eigenen Fuhrpark und darüber hinaus über ein Netzwerk motivierter Logistik-Spezialisten.





„Als unser Kunde profitieren Sie von der Sicherheit höchster Qualität und Termintreue in allen sechs Produktbereichen.“

Thomas Graf, Verkauf und Technische Beratung



Produkte mit Charakter und Individualität!

Kompetenz, Qualität und Design der Bader Gruppe.

Mit der in 2009 realisierten Integration der ALVO Metalltechnik GmbH in die Bader Gruppe haben wir unser Produktportfolio neu strukturiert und nach Markenkompetenzen gegliedert.

In den Produktmarken BADER und ALVO ist das konzentrierte Know-how der Bader Gruppe gebündelt. Sie stehen für hochwertigste Verarbeitung, Präzision und intelligentes Design mit funktionalen Detaillösungen.

Im Ergebnis sorgen wir für höchste Wirtschaftlichkeit und Schnelligkeit in allen Prozessen. Eigenentwicklungen wie unsere V2A-Führungsschienen, Galerien für Druckmaschinen oder modulare Schutzzaunsysteme sind Beispiel der hohen Innovationskraft für funktionale Detaillösungen, die sich immer an Ihren Anforderungen orientieren.

Die Produktmarke BADER:

- Kompaktkabinen
- Schaltschränke/Bedienpulte
- Klemmenkästen
- Sondergehäuse

Die Produktmarke ALVO:

- Großkabinen
- Speziallösungen



Größe kennt keine Grenzen!

Kundenspezifische Produktlösungen auch im XXL-Format.

Mit der Produktmarke ALVO vereinen wir die ganze Kompetenz aus über 20 Jahren erfolgreicher Spezialisierung für Großkabinen in der Bader Gruppe. Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter erzielen exzellente Leistungen von der Konstruktion, über die Fertigung bis hin zur Endmontage beim Kunden. Besonderes Augenmerk legen wir dabei neben Funktionalität, Design und Qualität auf sicherheitstechnische Aspekte wie Arbeitssicherheits- und Schallschutzvorschriften oder Reinheitsvorschriften.

Unsere Leistungen umfassen auch individuelle Sonderlösungen. Modernste CAD/CAM-Systeme ermöglichen dabei die Herstellung von Metallkomponenten in nahezu jeglicher Form.

Wir bieten für unsere Kunden auch die komplette Montage integrierter Baugruppen an. Unser Know-how resultiert aus fundierten Erfahrungen in der Elektronik, Pneumatik und Hydraulik. Dabei entwickeln wir in Zusammenarbeit mit unseren Kunden spezielle Baukastensysteme, so dass die einzelnen Komponenten bei Inbetriebnahme nur noch endmontiert werden müssen.

Fordern Sie uns mit Ihren Aufgaben. Ein persönliches Gespräch ist häufig der erste Schritt zu faszinierenden, wirtschaftlichen Lösungen.

Profitieren Sie von:

- Reduzierung Ihrer Montagezeiten durch intelligente Vormontagen.
- Reduzierung Ihrer Lagerbestände durch unsere Logistikkonzepte.
- Beschleunigung Ihrer Durchlaufzeiten durch parallel vernetzte Prozesse.





„Wer Bestleistung bieten will, muss sich kontinuierlich optimieren.
Die Bündelung aller Ressourcen für unsere Kunden ist dabei unser Ziel.“

Joachim Schauz, Werkleitung Schorndorf



Bader GmbH
Robert-Bosch-Straße 2
89250 Senden

Telefon: 0 73 07/83-0
Telefax: 0 73 07/83-39

info@badergruppe.com
www.badergruppe.com

Effiziente Unternehmensstrukturen und qualifizierte, erfahrene Mitarbeiter machen uns schnell und beweglich für Ihre individuellen Aufgabenstellungen. Lassen Sie sich begeistern von unserer Leidenschaft für kundenspezifisch entwickelte Premium-Produkte in Metall. Unser Team ist gewohnt, sich bereits frühzeitig in der Entwicklungsphase Ihrer Produkte einzubringen, um das Maximale für Sie an wirtschaftlicher Fertigung und funktionaler Ästhetik zu erreichen.

Herzlich willkommen!



Werk Senden



Werk Babenhausen



Werk Schorndorf



Werk Wachau



Werk Pécs/Ungarn